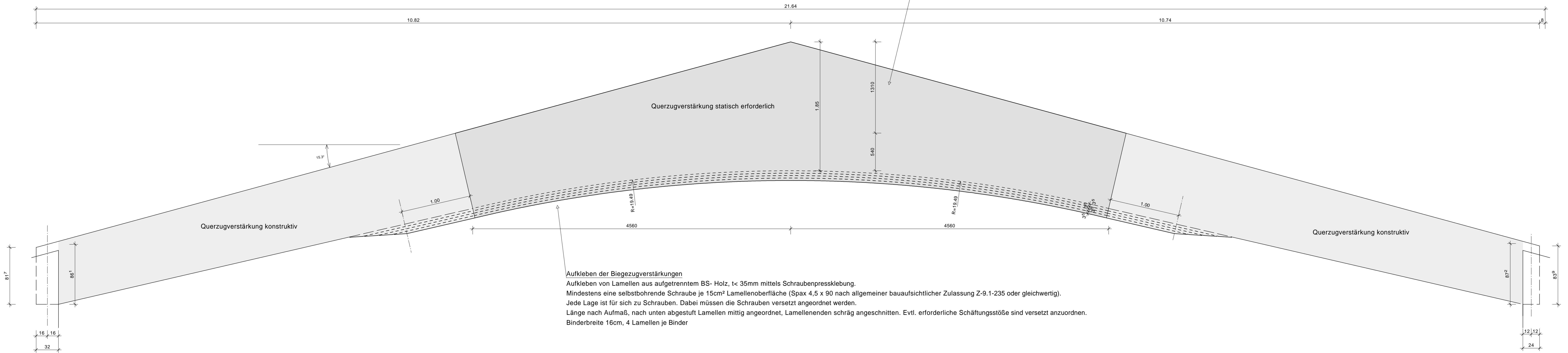


### Ansicht Binder

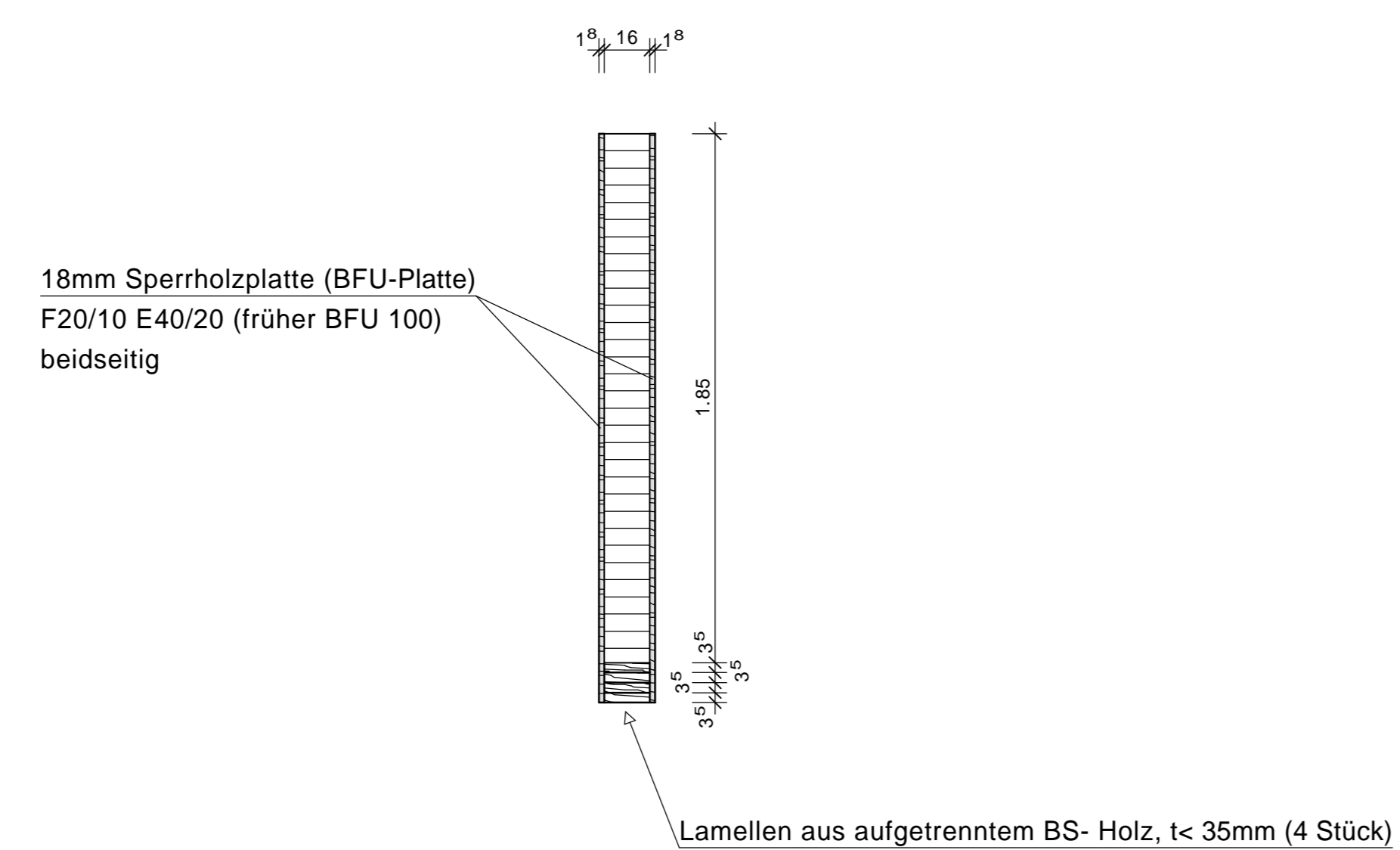
Bestandsbinder b= 16cm, BS14 (GL28c)

**Aufkleben der Querkzugverstärkung**  
 Aufkleben der BFU- Platte F20/10 E40/20, t= 18mm mittels Schraubenpressklebung.  
 Gleichmäßig angeordnetes Raster mit selbstbohrenden Holzschrauben  
 (Spax 4,5 x 65 nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung  
 Z-9.1-235 oder gleichwertig), min. 1 Schraube je 15 cm<sup>2</sup> Plattenoberfläche.  
 Nur vertikale Stoßfugen sind zulässig.



**Aufkleben der Biegezugverstärkungen**  
 Aufkleben von Lamellen aus aufgetrenntem BS- Holz, t< 35mm mittels Schraubenpressklebung.  
 Mindestens eine selbstbohrende Schraube je 15cm<sup>2</sup> Lamellenoberfläche (Spax 4,5 x 90 nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-9.1-235 oder gleichwertig).  
 Jede Lage ist für sich zu schrauben. Dabei müssen die Schrauben versetzt angeordnet werden.  
 Länge nach Aufmaß, nach unten abgestuft Lamellen mittig angeordnet, Lamellenenden schräg angeschnitten. Evtl. erforderliche Schäftungsstöße sind versetzt anzuordnen.  
 Binderbreite 16cm, 4 Lamellen je Binder

### Querschnitt Binder



Zusätzlich sind die Ausführungspläne des beauftragten Holzbauunternehmens zu beachten!

### ÄNDERUNGEN

INDEX	DATUM



**ISENMANN INGENIEURE**  
 BÜRO FÜR TRAGWERKSPLANUNG UND BAUWESEN

|| Schnellinger Straße 78    || Tel 07832 974099-0    || info@isenmann-ingenieure.de  
 || 77716 Haslach                || Fax 07832 974099-9        || www.isenmann-ingenieure.de

Bauherr: Stadt Zell 77736 Zell am Harmersbach	
Projekt: Querkzugverstärkung der Satteldachbinder der Schwarzwaldhalle in 77736 Unterharmersbach, Rebhalde	
Bauteil: Konstruktionszeichnung Querkzugverstärkung, Biegezugverstärkung Ansicht und Querschnitt Binder	
gezeichnet: K. Heizmann	bearbeitet: J. Isenmann
geprüft: J. Isenmann	
Projektnummer: 12/019	Plannummer: K01
Bauzeit:	Massstab: 1:20
Format: 118,9 x 84,1	Datum: 23.07.2013